



EagleVision

Professional
Reliable
Safe



SECURITY SOLUTIONS AND TECHNOLOGIES

A **EagleVision** produz Sistemas de CFTV Industriais à prova de corrosão e explosão para áreas classificadas, caixas de proteção refrigeradas à água e ar; e demais Sistemas de Controle desde de monitoramento simples até sistemas de monitoramento de vídeo digital totalmente controláveis com a transmissão de voz e gravação de vídeo digital.

Todos os Sistemas de CFTV Industriais A Prova de Explosão/Corrosão e Refrigerados à Água/Ar **EagleVision** são fabricados em aço inoxidável 316L/304, que garantem maior proteção contra corrosão quando exposto ao ambiente hostil como campos de petróleo no mar ou em terra, navios e plataformas marítimas, usinas de energia, indústrias químicas, refinarias e demais aplicações industriais. Esses locais precisam garantir monitoramento de ambientes potencialmente explosivos e corrosivos ou de alta temperatura, que exigem soluções eficazes para os riscos inerentes, por isso é importante ter em conta a qualidade e a aplicação certa para cada equipamento.

Fornecemos uma ampla gama de opções para CFTV Industrial A Prova de Explosão/Corrosão e equipamentos à prova de alta temperatura para atender os requisitos de áreas classificadas Zonas 1, 2, 21, e 22; e qualquer aplicação que necessite de um alto nível de proteção, mantendo em mente também a importância dos custos e investimentos necessários.



Avenida do Batel, 1230 • 5º andar
Bairro Batel • Curitiba PR 80420-090
Tel: +55 (41) 3342 1600
projetos@eaglevision.com.br
www.eaglevision.com.br



Sistemas de CFTV Industriais EagleVision para Área Classificada

Todos os Sistemas de CFTV Industriais **EagleVision** são projetados utilizando tecnologias à prova de corrosão, à prova de vandalismo, alta temperatura ou à prova de explosão. Os equipamentos certificados à prova de explosão **EagleVision**, garantem que os mesmos possam ser instalados mesmo nas mais perigosas áreas de risco, e ambientes corrosivos tais como: beira-mar, plataformas offshore, navios, usinas e indústrias químicas.

Somos detentores da marca **EagleVision**, certificado no Brasil pela ABINE, e todas nossas soluções de segurança eletrônica são desenvolvidos e fabricados nos EUA e na Ásia, exclusivamente para a **EagleVision** sob contrato OEM (Original Equipment Manufacturer). Todos os equipamentos **EagleVision** são fabricados sob padrão de qualidade ISO9001, e possuem certificados CE, FCC, EX, IEC, ATEX, RoHS, entre outros.

Com a exclusividade de venda e serviços da marca **EagleVision** no Brasil, todos os equipamentos **EagleVision** são vendidos somente para integradores e empresas de engenharia e desenvolvedora de soluções de segurança, sem passar por distribuidores; visando assim, a integridade na área comercial e técnica de projetos.

Nosso objetivo é gerar soluções abrangentes e integradas de CFTV Industrial visando as necessidades dos clientes durante as fases de especificação, desenvolvimento e implantação. Temos colaboradores altamente qualificados para atender a alta demanda de equipamentos específicos à área industrial, e oferecemos soluções eficazes com investimentos reduzidos, quando comparados com outras tecnologias similares disponíveis no mercado.

Todos Equipamentos **EagleVision** de CFTV Industrial EX possuem garantia de 2 (dois) anos contra defeito de fabricação, e também certificados A Prova de Explosão reconhecidos internacionalmente.



EagleVision Tecnologias em Segurança Ltda

Avenida do Batel, 1230 • 5º andar
Curitiba, PR 80420-090 - Brazil

Tel: +55 41 3342 1600

E-mail: vendas@eaglevision.com.br

Web site: www.eaglevision.com.br



Excellent Ex-proof Achievement Challenge Ex-proof Peak



www.eaglevision.com.br

Instalações e Cases de Sistemas EagleVision A Prova de Explosão/Corrosão e Refrigerado



Offshore Pan/Tilt/Zoom Camera A Prova de Explosão



Offshore Speeddome A Prova de Explosão



Offshore Pan/Tilt/Zoom Camera com IR A Prova de Explosão



Offshore Speeddome Camera A Prova de Corrosão



Onshore PTZ Camera A Prova de Explosão



Offshore Câmera A Prova de Explosão



Navio com Monitor e Controlador A Prova de Explosão



Navio com Monitor e Controlador A Prova de Explosão



Navio com Caixa A Prova de Explosão e Conversor óptico



Offshore Pan/Tilt/Zoom Camera A Prova de Explosão



Caixa de Proteção Refrigerada a Água



Onshore Camera A Prova de Corrosão



Professional
Reliable
Safe

SECURITY SOLUTIONS AND TECHNOLOGIES

Equipamentos Básicos de CFTV Industrial A Prova de Explosão e Corrosão

PTZ A Prova de Explosão e Corrosão Aço Inox SS316L ou 304

Os Sistemas Pan/Tilt/Zoom A Prova de Explosão da EagleVision são desenvolvidos e produzidos em aço inox 316L ou 304 de acordo com o padrão Internacional A Prova de Explosão Exd II CT6. Este tipo de PTZ A Prova de Explosão pode ser utilizado em ambientes com poeiras explosivas (Zona 21/22), em locais que contenham gases explosivos (Zona 1 e 2), tais como: Methano, óleo, gasolina, etc; e também em ambientes corrosivos tais como: Ácidos, gases químicos, e salitre (Plataformas off-shore, beira-mar, etc).

Os modelos de PTZ em aço inox A Prova de Explosão possuem Câmera Analógica integrada 2MP à 5MP com zoom óptico de 30X ou 36X; ou Câmera IP 2MP à 4K com zoom óptico de 20X, 30X ou 36X. Possui grau de proteção IP68. Opcionais: Iluminador IR, Limpador frontal, Bomba d'água e Suportes de parede, sobrepor ou poste.



SpeedDome A Prova de Explosão e A Prova de Corrosão Aço Inox SS316L ou 304

As SpeedDomes A Prova de Explosão/Corrosão da EagleVision são desenvolvidas em aço inox 316L ou 304 de acordo com o padrão Internacional à Prova de Explosão Exd II T6Gb/ExtD A21 IP68 T80°C; e podem ser utilizadas em ambientes que contenham poeira ou gases explosivos, tais como: Methano, óleo, gasolina, grãos, etc. Ademais, os modelos em aço inox SS316L podem ser utilizados em ambientes agressivos e corrosivos tais como: Ácidos, gases químicos e salitre (Plataformas off-shore, navios, beira-mar, etc).

Modelos integrados com Sensor Analógica CCD zoom óptico de 36X; Sensor Digital CMOS 4-em-1 (AHD, CVI, TVI, CVBS) de 2MP, 4MP e 5MP zoom óptico de 20X, 33X e 36X; ou Módulo IP CMOS 2MP, 4MP ou 4K com zoom óptico de 26X, 30X, 33X ou 36X.

Possui proteção intempéries IP68 e suporta alta temperatura

Modelos IP possuem alimentação centralizada via POE at



Acessórios:

Suporte Aço Inox EX

Bomba D'Água EX

Mangueira A Prova de Explosão Caixa de Passagem A Prova de Explosão Caixa Hermética A Prova de Explosão



Avenida do Batel, 1230 • 5º andar
Bairro Batel • Curitiba PR 80420-090
Tel: +55 (41) 3342 1600 • projetos@eaglevision.com.br
www.eaglevision.com.br





Câmeras A Prova de Explosão e Corrosão Aço Inox

Câmera IR 30m A Prova de Explosão/Corrosão Aço Inox 316L/304 IP ou Analógica

A Câmera Bullet Fixa A Prova de Explosão EagleVision é desenvolvida e produzida em aço inox 316L ou 304 de acordo com o padrão Internacional A Prova de Explosão Exd II CT6. Este tipo de Câmera em aço inox pode ser utilizado em ambientes que contenham poeiras, gases e líquidos explosivos, tais como: Methano, gases, fibras, acetileno, óleo, gasolina, etc; e também em ambientes corrosivos tais como: Ácidos, químicos, e salitro (Plataformas off-shore, beira-mar, etc). Ademais, pode ser instalado em veículos de transporte de combustível.

Os modelos disponíveis possuem Câmera integrada com Sensor Analógico HD-CVI/TVI/AHD de 2MP e 3MP ou Sensor Digital IP de 2MP, 3MP ou 5MP com lente fixa 4.0, 6.0, 8.0mm; e possui grau de proteção IP68 para uso externo ou interno. Possui ainda iluminador infra-vermelho com alcance de até 30m.



Câmera Bullet IR 40m A Prova de Explosão Aço Inox 316L/304 IP ou Analógica

A Câmera Bullet Fixa A Prova de Explosão EagleVision é produzida em aço inox 316L ou 304 de acordo com o padrão Internacional A Prova de Explosão Exd II T6Gb/ExtD A21 IP68 T80°C. Este tipo de Câmera em aço inox pode ser utilizado em ambientes que contenham poeiras, gases e líquidos explosivos, tais como: Methano, gases, fibras, acetileno, óleo, gasolina, etc; e também em ambientes corrosivos tais como: Ácidos, químicos, e salitro (Plataformas off-shore, beira-mar, etc). Ademais, pode ser instalado em locais sem iluminação (possui IR LED) e locais externos (Protetor solar).

Os modelos disponíveis possuem Câmera integrada com Sensor Analógico HD-CVI/TVI/AHD de 2MP ou 5MP; ou Sensor Digital IP de 2MP, 4MP, 5MP ou 4K com lente fixa 4.0, 6.0, 8.0mm ou lente motorizada 2.7-13mm; e possui grau de proteção IP68 para uso externo ou interno. Possui ainda iluminador infra-vermelho com alcance de até 40m.



Dome Fixa A Prova de Explosão Aço Inox 304 ou 316L Lente Motorizada

A Dome Fixa A Prova de Explosão EagleVision é desenvolvida e produzida em aço inox 316L ou 304 de acordo com o padrão Internacional anti-explosão Exd II CT6. Este tipo de Dome em aço inox pode ser utilizado em ambientes que contenham gases explosivos, tais como: Methano, Hidrogênio, Ether, Acetileno, óleo, gasolina, etc; e também em ambientes corrosivos tais como: Ácidos, gases químicos, e salitro (Plataformas off-shore, beira-mar, etc)

Os modelos disponíveis possuem Câmera integrada com Sensor Analógico HD-CVI/TVI/AHD de 2MP e 3MP ou Sensor Digital IP de 2MP, 3MP, 5MP ou 4K com lente motorizada 2.7-13.5mm Auto-Iris DC; e possui grau de proteção IP68 para uso externo ou interno. Ademais, possui iluminador infra-vermelho com alcance de 40m



Outras Opções de Câmeras A Prova de Explosão Aço Inox 304 ou 316L (Outras sob encomenda)



Dome Fixo Lente Fixa



Mini Câmera Lente Fixa



Câmera IR (50 à 100m)
Lente Motorizada



Câmera Zoom 20X/30X
com limpador frontal



Caixas de Proteção de Aço Inox 316L e 304 A Prova de Explosão

As Caixas de Proteção A Prova de Explosão EagleVision são desenvolvidas e produzidas em aço inox 316L e 304 de acordo com o padrão Internacional A Prova de Explosão Exd II CT6; e também, possui proteção anti-corrosão marítima (Modelo 316L).

As Caixas A Prova de Explosão EagleVision podem ser utilizadas em locais onde contenham gases explosivos, tais como: Mathano, hydrogenio, óleo, gasolina, etc; e também em ambientes marítimos tais como: Plataformas off-shore, navios, beira mar, etc. Os modelos de Caixas de Proteção a Prova de Explosão EagleVision possibilitam instalar câmeras de CFTV e lentes varifocais ou motorizadas, e possui proteção padrão IP68.



Caixa de Proteção em Aço Inox 304/316L A Prova de Corrosão IP68

As Caixas A Prova de Corrosão EagleVision Séries EE-HZ36/34L e EE-HZ36/34S são desenvolvidas e produzidas em aço inox 316L ou 304 para proteção anti-corrosão marítima e ácidos corrosivos. Estes modelos podem ser utilizado em locais onde contenham gases e ácidos corrosivos; e também em ambientes marítimos tais como: Plataformas off-shore, navios, beira-mar, etc. A Série EE-HZ36/34S possui protetor solar integrado, e a Série EE-HS36/34L possui protetor solar, e possibilita instalar limpador frontal, ventilador e aquecedor (Bomba d'água opcional)



Excellent Ex-proof Achievement
Challenge Ex-proof Peak

Caixa de Proteção Refrigerada à Água/Ar - Aço Inox 316L ou 304

- Refrigeração à água/ar para ambientes de 250°C até 350°C (Tmax)
- Cortina de ar-comprimido frontal mantém o visor sempre limpo
- Construído com parede dupla de aço inox 316L ou 304
- Possui kit interno para montagem de câmera de CFTV
- Proteção de interpéres certificada IP68
- 2 saídas prensa cabos em aço inox na parte trazeira
- Vidro frontal temperado com 8mm de espessura (IR opcional)
- Vidro frontal temperado suporta choque térmico de até 350°C
- Visor de Silica JGS1 suporta choque térmico de até 800°C
- Visor de Silica Corning7978, suporta choque térmico até 1200°C
- 2 conexões para circulação de água e 1 para ar.
- Caixa Refrigerada com certificação A Prova de Explosão opcional



SpeedDome Aço Inox 304/316L A Prova de Corrosão

As SpeedDomes A Prova de Corrosão da EagleVision são desenvolvidas em aço inox 316L ou 304, e podem ser utilizadas em ambientes que contenham ácido ou gases químicos; e ademais, os modelos em aço inox SS316L podem ser utilizados em ambientes corrosivos tais como: Ácidos, gases químicos, e salitre (Plataformas off-shore, beira-mar, etc).

Modelos opcionais possuem Câmera Analógica integrada 2MP à 5MP com zoom óptico de 30X ou 36X; ou Câmera IP 2MP à 4K com zoom óptico de 20X, 30X, 33X ou 36X. Possui grau de proteção IP68.

Opcionais: Bomba d'água e Suportes de parede, sobrepor ou poste.

Proteção interpéres IP68 e A Prova de Vandalismo IK10.

Modelos IP possui porta POE para alimentação centralizada



Demais Modelos de CFTV A Prova de Explosão EagleVision



Pan/Tilt + Housing/Camera
IR Led Ex-proof



Pan/Tilt/Zoom Camera Ex-proof



Pan/Tilt + Housing/Camera
IR Led + Thermal Ex-proof



SpeedDome IR Ex-proof



Camera Housing Chemical-Proof
and Sunshield Ex-proof



Camera Housing Ex-proof with
air refrigeration up to 120°C



Junction box Ex-proof



Monitor-EX



PTZ Controller Ex-proof



Câmeras PTZ Laser/Térmica e A Prova de Corrosão IP68

Sistema de PTZ de Longa Distância com iluminação Laser Câmera Zoom e Térmica

O Sistema de PTZ Série *Dual Thermal Laser* é especialmente desenvolvido para aplicações de segurança onde seja necessário de tecnologia com imagem térmica e Óptica de Longa Distância durante o dia e noite. Possui duas câmeras integradas, sendo uma de Imagem Térmica e uma Óptica 2MP com até 60X de zoom. A câmera termográfica tem um amplo ângulo de visão e é ideal para ver diferenciação de temperatura, mostrando detalhes que câmeras convencionais de CFTV não captam. A outra câmera óptica (IP ou analógica) com zoom de até 60X, possibilita ver imagens e efetuar reconhecimento em curta, média e longa distância, até mesmo à noite com uso de iluminação Laser (Opcional). Permite ainda detectar pessoas (4Km), veículos (12Km) ou navios em até 19Km de distância, na escuridão total, através da fumaça ou neblina; ou em condições meteorológicas mais adversas.



Sistema de PTZ a Prova de Explosão com Câmera Térmica Uncooled VOx e Câmera Zoom IP

O Sistema de PTZ Série EN-PHRxx é especialmente desenvolvido para aplicações de segurança onde seja necessário de tecnologia com imagem térmica. Possui duas câmeras integradas, sendo uma de imagem térmica e uma IP com zoom óptico. A Câmera Termográfica tem sensor de 335x255p ou 640x500p 17um VOX com amplo ângulo de visão e é ideal para ver diferenciação de temperatura, mostrando detalhes que câmeras convencionais de CFTV não captam. A outra câmera IP com zoom óptico, possibilita ver imagens e efetuar reconhecimento em curta e média distância.

O PTZ EagleVision Série EN-PHRxx permite detectar embarcações, veículos e pessoas em longa distância, na escuridão total, através da fumaça ou neblina; ou em condições meteorológicas mais adversas.



Acessórios:

Suporte Aço Inox EX

Bomba D'Água EX

Mangueira A Prova de Explosão Caixa de Passagem A Prova de Explosão Caixa Hermética A Prova de Explosão





Câmeras IP/Analógicas e SpeedDome

Câmera Box Analógica Full HD 1080p Low-Light 0.01Lux WDR 120dB

- Câmera Box com Sensor 1/2.8" SONY HD Starvis Super LowLight
- 1920x1080pixels Full HD ou 960x494p de resolução analógica
- WDR 100dB compensa efetivamente o fundo e frente da imagem
- Saídas de vídeo BNC 4-em-1 (AHD, CVI, TVI, CVBS)
- Sensibilidade em até 0.01Lux (Modo colorido)
- Compatível com DVRs padrões HD TVI, AHD, CVI e Analógico CVBS
- OSD: WDR, Flickerless, 3D-DNR, AGC, AWB, SensUp, Flickerless, Outros



Câmera Box IP 2/3/5/8 Mega-Pixel StarVis Super Low Light 0.005Lux

- Velocidade de visualização e gravação de até 30 FPS
- Alta qualidade de imagem em até 5MP ou 4K em 0.005Lux
- Sensor Sony Starvis 1/2.8" 3.0 MP Scan Progressivo
- Protocolos de Segurança: HTTPS, SSL, Filtro IP e função QoS
- Suporta lentes, fixas, manual-iris, auto-iris DC
- Controle de banda em rede LAN/WAN integrado (32bs~12Mbps)
- Função ROI (Region Of Interest) melhor qualidade na área selecionada
- Função Defog possibilita visualização mais nítida mesmo sob neblina



Câmera Box IP 20X/30X Zoom Óptico Mega-Pixel Low Light 0.02Lux

- Velocidade de visualização e gravação de até 30 FPS em 1080p
- Alta qualidade de imagem em até 1080p em 0.002Lux (Modo Colorido)
- Sensor 1/2.8" 2.1 MP SONY Scan Progressivo
- Protocolos de Segurança: HTTPS, SSL, Filtro IP e função QoS. Suporta ONVIF
- Lente 30X f/4.3-129mm DC Iris Zoom controlada remotamente
- Controle de banda em rede LAN/WAN integrado (32bs~12Mbps)
- Funções DWDR 85dB, Day/Night, 3D-DNR, Auto iris, AWB, AGC, BLC, etc
- Função "Tamper-proof" aciona alarme em caso de violação da câmera



SpeedDome AHD (Analog High Definition) 2MP à 5MP 20X/30X Zoom Óptico - Visão Noturna (150m)

- Zoom Óptico 20X/30X com Sensor Digital 2MP, 4MP, 5MP ou 4K
- Tecnologia AHD (Analog High definition)
- Baixa iluminação em até 0.02Lux (Cor)/0.001 Lux (PB)/0.0Lux (IR)
- Iluminadores IR com alcance de até 150 metros
- DWDR Melhor qualidade em ambientes com contraste de luz de fundo.
- Multi-protocolo, compatível com protocolos: Pelco-D/P, EagleVision, outros.
- Controle de PTZ via cabo coaxial (Coax-UTC Control)
- 8 áreas programáveis, suporta auto-scan na área; 4 Pattern; 8 auto-scan, configura velocidade da câmera no período entre limites direito/esquerdo.
- 2 entradas de alarme e 1 saída de relês (4/2 ou 8/2 opcional)
- 256 predefinições (podem ser rotuladas com título editável).





Gravadores NVR/DVRs e Controladores

DVR Híbrido (Aceita Câmeras IP e Analógicas) 16/32 Canais Analógicos e 16 Canais IPs

- DVR Híbrido aceita sinais de câmeras analógicas e câmeras IP (Modelos: 4/8/16 analógicas + 16 Câmeras IP). Suporta ONVIF 2.4 e Padrão "S"
- Pentaplex (Gravação, playback, backup, visualização e transmissão simultânea)
- Alta qualidade na gravação de imagem em até 5MP
- Dual-Core CPU possibilita alta velocidade de gravação em até 32 canais
- Sistema operacional RTO/Linux embutido para máxima estabilidade (Livre de vírus)
- Controle remoto total do NVR via rede TCP/IP e Teclado
- Suporta até 8 HDs e gravação redundante RAID(Opcional)



NVR (Network Video Recorder) 16 e 32 Canais com 16 Portas POE Integradas

- NVR de 16 até 32 Canais IP @1536p / 16 Canais IP @3000p.
- Pentaplex (Gravação, playback, backup, visualização e transmissão simultânea)
- Alta qualidade na gravação em até 12MP (12M, 8M, 5M, 3M, 1080P, 720P, 960H)
- Intel CPU Multi-Core possibilita alta velocidade de gravação em até 30fps em cada canal @ 1536p (32 canais). Suporta ONVIF 2.4 e Padrão "S"
- Sistema operacional RTO/Linux embutido para máxima estabilidade (Livre de vírus)
- Controle remoto total do NVR via rede TCP/IP e Teclado
- Possibilita gravação redundante RAID 0/1/5/6/10/50/60
- Display: 2 HDMI, 1 VGA e 1 BNC multiplex.
- 16 Portas POE padrão IEEE802.3af/at 15W/25W



NVR (Network Video Recorder) 64 ou 128 Canais com 16 Discos Rígidos Removíveis (Hot Swap)

- NVR de até 64/128 Canais IP @1080p (Full HD) ou 256 canais IP 720P.
- Pentaplex (Gravação, playback, backup, visualização e transmissão simultânea)
- Alta qualidade na gravação em até 12MP (12M, 8M, 5M, 3M, 1080P, 720P, 960H)
- Intel CPU Multi-Core possibilita alta velocidade de gravação em até 30fps em cada canal @ 1080p (64 canais). Suporta ONVIF 2.4 e Padrão "S"
- Sistema operacional RTO/Linux embutido para máxima estabilidade (Livre de vírus)
- Controle remoto total do NVR via rede TCP/IP e Teclado
- Possibilita gravação redundante RAID 0/1/5/6/10/50/60
- Display: 2 HDMI, 1 VGA e 1 BNC multiplex.
- 16 Interfaces para Disco Rígidos Removíveis (Hot Swap)



Controladores de Câmeras PTZs Analógicas/IPs e DVRs/NVRs

- Compatíveis com EagleVision DVR/NVRs, Speedomes IP e Software.
- Suporta 15 operadores, e cada usuário pode operar 256 dispositivos
- Joystick 3D (três dimensões) com o zoom no joystick
- Pode controlar 256 conjuntos de domes PTZ e/ou Câmeras IP, NVRs e DVRs com decodificador de endereços (0-255).
- Pode se conectar com 16 controladores subsidiários (0-15).
- Photoelectricity separado RS485 Sinal de Entrada / Saída até 1200m.
- Conexão ethernet de rede TCP / IP usando a porta RJ45





Referências Comerciais de Instalações Industriais Efetuadas com Tecnologias EagleVision



Sistema de Vídeo para Robô de Combate à Incêndio - Programa Petrobras Conexões para Inovação, aprovou o Robô de Combate à Incêndio Unidroid à prova de explosão, que conta com o Sistema de Visualização Remota EagleVision à Prova de Explosão, para facilitar a operação do robô remotamente. O Robô Unidroid à Prova de Explosão com Sistema EagleVision à Prova de Explosão é o único no mundo atualmente, e vai ajudar o combate à incêndio em áreas classificadas de refinarias e plataformas offshore da Petrobrás.



Link do Video Demonstração do Robô:

<https://eaglevision.com.br/videos/VIDEO-2022-05-20-18-30-19.mp4>

Link da Notícia:

<https://petronoticias.com.br/petrobras-testa-e-aprova-o-uso-de-um-robo-bombeiro-em-incendio-simulado-em-suas-refinarias/>



Petrobrás/Transpetro - Petrobrás/Transpetro de PR, SC, SP, MA, PE utilizam DVR EagleVision® para gravar imagens e monitorar bases remotas. Prédio da Petrobrás em SP utilizam Gravadores EagleVision® e várias câmeras EagleVision, mini domes, conversores de vídeo UTP EagleVision®



Petrobrás/Plataformas Off-shore - DVR EagleVision®, câmeras EagleVision e caixas de proteção aço inox Anti-Corrosão e À Prova de Explosão para gravar imagens e monitorar plataforma.



Petrobrás/Aeroporto de Macaé - DVR EagleVision®, speeddomes EagleVision, cameras fixas, matriz, teclado e conversores UTP, para gravar imagens e monitorar aeroporto e entrada/saída de pessoas.



Queiroz Galvão – Sistemas PTZ À Prova de Explosão, Câmeras em Aço Inox e Gravadores de Ví para monitoração de plataforma offshore.



Transocean – Sistemas PTZ À Prova de Explosão e Câmeras em Aço Inox para monitoração de navios de carga para transporte em plataformas offshore .



SBM Offshore - Instalação de Speeddomes IP EagleVision À Prova de Explosão e gravador de vídeo em navios .



Prosafe Serviços Marítimos - Instalação de câmera IP EagleVision À Prova de Explosão em heli de plataforma off-shore.



Siderurgica Norte do Brasil - Instalação de DVR EagleVision, câmeras de alta resolução WDR, caixas de aço inox refrigeradas a água, conversores de fibra ótica EagleVision, para monitorar produção de aço.



Referências Comerciais de Instalações Industriais Efetuadas com Tecnologias EagleVision



Cenibra – Utiliza caixas de aço inox Anti-Corrosão EagleVision para monitorar produção de celulos



SAMA Mineradora SA - DVR EagleVision, câmeras com iluminadores IR, conversores de fibra ótica EagleVision, para monitorar áreas de risco.



Grupo Votorantin - Utilizam caixas de refrigeração a água EagleVision para monitoração de fornos



Grupo Votorantin - Utilizam caixas de refrigeração a água EagleVision e Sistemas de Gravação Digital e Monitoração Remota EagleVision® para segurança local.



Odebrecht Construtora - Sistemas EagleVision Net® com tecnologia IP, câmeras zoom e speeddomes EagleVision são utilizados para monitoração da construção Barragem Capanda-Angola



AES Eletropaulo - Instalação de 50 Mini Speeddomes IP 10X EagleVision Net utilizadas para gravação local e monitoração de imagens remotas de várias áreas.



Terex - Sistema DVR Híbrido EaglePlus®, câmeras speeddomes, câmeras fixas, web servers e rádios wireless EagleVision são utilizados para gravação de imagens e monitoração.



Metrô de São Paulo - Cameras IP Fixas e Domes IP EagleVision Net são instalados para monitoração de passageiros em estações



CPTM de São Paulo - Cameras IP Fixas Zoom, Domes IP, Gravadores e Central de Monitoramento EagleVision são instalados para monitoração da linha de trem até o aeroporto de Guarulhos



Confederação Nacional das Indústrias - Utilizam os Sistemas de Gravação Digital e Monitoração Remota EagleVision® para segurança local.